

## SG *GreenCoat Incolore* / SD *GreenCoat Incolore Standard*



**SG *GreenCoat Incolore*** egy átlátszó és tiszt gelcoat, amelyet kifejezetten esztétikus termékekhez terveztek.

**SG *GreenCoat Incolore*** jó UV-állósággal rendelkezik, 51% bioalapú szén a csak a gyantában, és 37% az aránya a végső keverékben

		SD Green Coat Incolore Standard
Reaktivitás szint		Standard
Kezdeti viszkozitás (mPa.s)	@ 20 °C	110000
	@ 30 °C	120000
Fazék idő (150 g)	@ 20 °C	14 min
	@ 30 °C	6 min
Keverési arány	Súly arány	100 / 48
	Térfogat arány	100 / 50
TG1max	°C	71
Nytási idő	@ 20° C	40 min
	@ 30 °C	20 min
Fedőréteg mini idő	@ 20° C	07 h 00
	@ 30 °C	03 h 30
Fedőréteg maxi time	@ 20° C	24 h 00
	@ 30 °C	13 h 20
gőz mentes	@ 20° C	03 h 30
	@ 30 °C	02 h 00
Kikeményedési	@ 20° C	10 h 00
	@ 30 °C	05 h 00
Kiadósság (g/m <sup>2</sup> )	(g/m <sup>2</sup> )	1000 - 3000
Keménység	(Shore D 0-15 s)	88 - 86

Általában epoxi laminátumok gyártására szánják nyitott formákban, infúzióban vagy RTM-ben. Javasoljuk, hogy a formába 400-500 g/m<sup>2</sup> gélbevonatot vigyen fel, és a lehető leghamarabb vigye fel az epoxi rendszert.

A rögzítést 100 vagy 200 g/m<sup>2</sup>-es matt anyag optimalizálja az első rétegben.



## Epoxy gyanta SG Green Coat Incolore

Halmazállapot		gél
Szín		lila
Gardner szín		≤ 0
Viszkozitás (mPa.s)	@ 15 °C	6400 ± 1300
	@ 20 °C	3700 ± 750
	@ 25 °C	2200 ± 450
Sűrűség	@ 20 °C	1,1700
Raktározás (hónap)	@ Ta	24
Szárazanyag %		100

## Térhálósító(k)

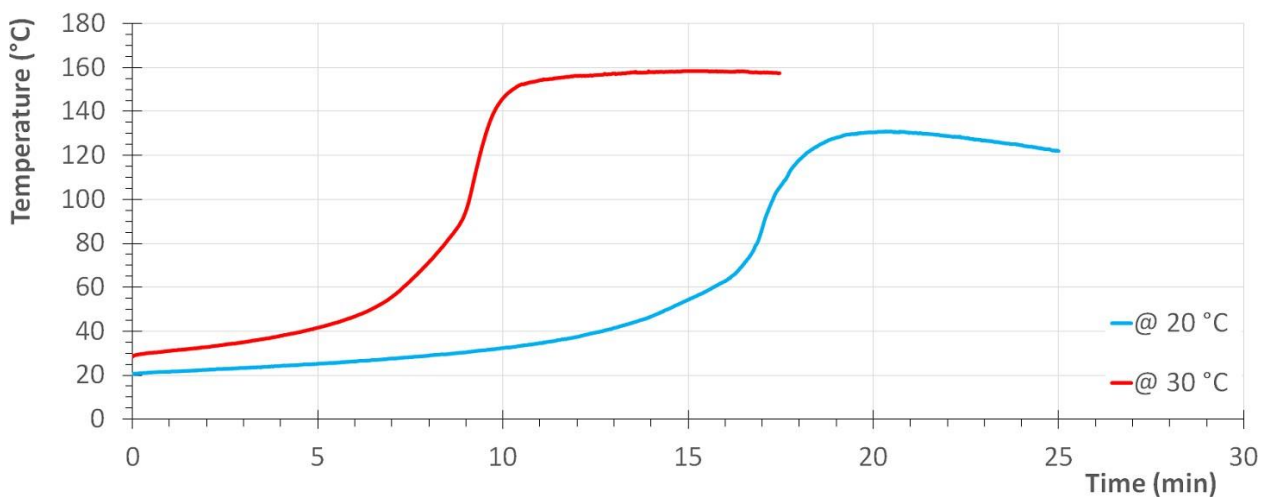
		SD Green Coat Incolore Standard
Megjelenés		gél
Szín		színtelen
Gardner szín		≤ 0
Reakció szint		Standard
Viszkozitás (mPa.s)	@ 15 °C	78450 ± 15700
	@ 20 °C	62400 ± 12500
	@ 25 °C	51450 ± 10300
Sűrűség	@ 20 °C	1,0500
Raktározás (hónap)	@ Ta	12
Szárazanyag kivonat %		

## Keverék GreenCoat Incolore / SD GreenCoat Incolore Standard

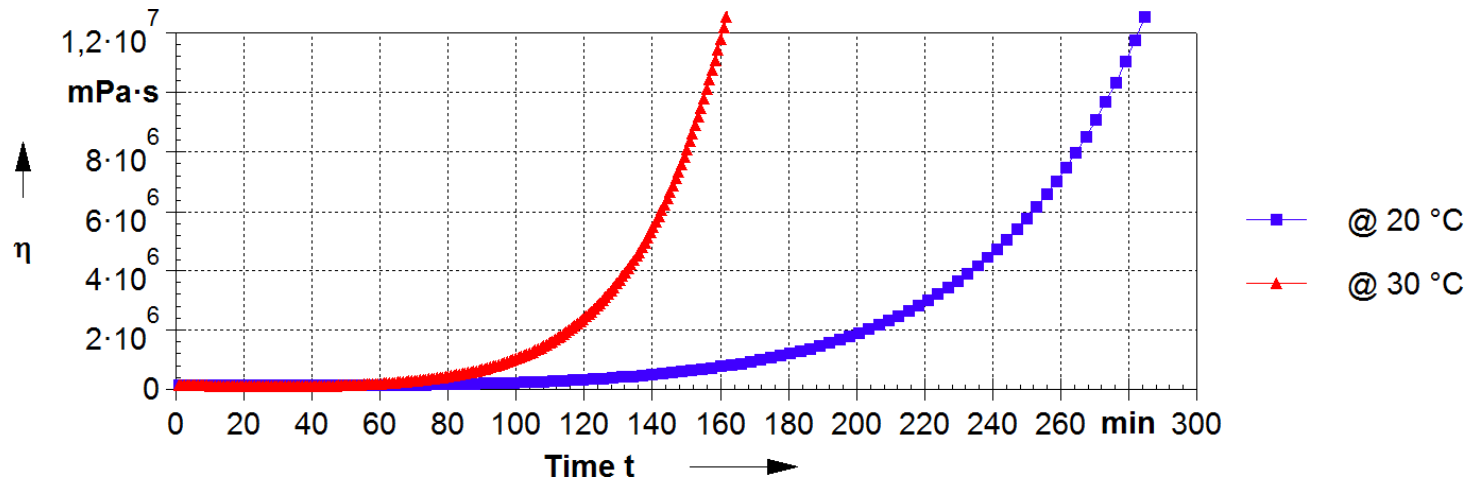
		SD Green Coat Incolore Standard
Halmazállapot		gél
Szín		színtelen
Keverési arány		
	Súly szerint	100 / 48
	Térfogat szerint	100 / 50
Kezdeti viszkozitás (mPa.s)	@ 20 °C	110000
PP 50 mm / 10 s <sup>-1</sup>	@ 30 °C	120000
Sűrűség	@ 20 °C	1,1646
Kiadósság (g/m <sup>2</sup> )	(g/m <sup>2</sup> )	1000 - 3000
Terjedési arány (g/m <sup>2</sup> )	(m <sup>2</sup> /kg)	0,33 - 1
Vastagság (mm)	(mm)	1 - 3

### Reaktivitás 150 g-ra

	20 °C	30 °C	°C
Exotherm hő (°C)	131	158	
Exotherm csúcs	20 min	13 min	-
Elérési idő 50 °C	14 min	6 min	-



@ 20 & 30 °C



### Coating properties :

		SG Green Coat Incolore / SD Green Coat Incolore Standard		
Curing cycles	→	24 h @ TA + 8 h @ 60°C		
<b>DSC üvegesedés</b>				
TG1 felépő	°C	69		
TG1 max fellépő	°C	71		
<b>Keménység</b>				
Shore D 0-15s		88 - 86		

**A tiszta öntött műgyanta mintáin elvégzett vizsgálatok, előzetes gáztalanítás nélkül, acéllemezek között. A következő szabványok szerint végrehajtott mérések:**

**Mechanikai vizsgálatok:**

Húzás:	NF EN ISO 527-2:2012
Rugalmasság:	NF EN ISO 178:2011
Összenyomhatóság:	NF EN ISO 604:2004 or NF EN ISO 844:2014 (foam product)
Charpy nyíró szilárdság:	NF EN ISO 179-1:2010
Nyíró szilárdság:	ASTM D732-17 (Punch Tool)
Interlamináris zsugorodási szilárdság:	ASTM D5528-13
Szívósság(GIC et KIC) :	ISO 13586:2000

Víz felszívódás: *Belső. Polimerizáció ciklus szerint, megmunkálás, súlymérés, desztillált vízben eltöltött idő 70 °C-on / 48 óra, mérlegelés 1 órával az öntés után,*

Ragasztási szilárdság Dupla lap:	ASTM D3528-96
	ADH = adhesive failure
	COH = cohesive failure
	TLC = thin-layer cohesive failure
	FT = fiber-tear failure.
	LFT = light-fiber-tear failure

**Termikus tesztek:**

Üvegesedés DSC:	NF EN ISO 11357-2:2014 -5°C to 180 °C under nitrogen gas
	$T_{G1}$ or Onset: 1 <sup>st</sup> scan at 20 °C/min
	$T_{G1}$ maximum or Onset: 2nd scan at 20 °C/min

Üvegesedés DTMA:	Temperature ramp 0 °C to 180 °C @ 2°C/min under normal atmosphere
	NF EN ISO 11357-1:2016 $T_G$ onset G'
	ASTM D4065-12 $T_G$ peak G''

**Fizikai tesztek:**

Gardner szín:	NF EN ISO 4630:2016	Visual method
Refraktív index:	NF ISO 280:1999	
Viszkozitás:	NF EN ISO 3219:1994	Rheometer 50 mm, shear 10 s <sup>-1</sup>
Sűrűség folyadékokon:	ISO 2811-1:2016	Pycnometer
Sűrűség szilárd anyagon	NF EN ISO 1183-3:1999	Helium Pycnometer
Sűrűség habokon:	NF EN ISO 845:2009	
Gel idő:	Cross G' G''	Rheometer CP50 - Shear rate 10 s <sup>-1</sup>
Zöld szén tartalom:	ASTM D6866-16 or XP CEN/TS 16640 Avril 2014	

<b>TA:</b>	Szobahőmérséklet (20 to 25 °C)
<b>NC:</b>	Nincs információ
<b>NB:</b>	Nincs törés (maximális hajlítási deformáció: 15 %)

**Tablázat 1. oldal:**

Fazék idő:	50 °C elérési idő vagy használati időkorlát
Gélesedési idő:	1 mm vastag réteg viszkozitásgörbéjén lévő érintők metszéspontja
Kivételi idő:	A kioldáshoz szükséges mechanikai szilárdság eléréséhez szükséges idő
Minimum vákuum idő:	Az az idő, amely alatt a vákuum alkalmazható (25000 mPa.s)
Maximum vákuum idő:	Határidő, amely alatt a vákuum alkalmazható (G'G'' crossing)
Optimális infúziós idő:	Elérési idő 400 mPa.s
Max infúziós idő:	Elérési idő 25000 mPa.s
Vákuum-lekapcsolási idő:	Elérési idő G'G'' crossover + 20%

**JOGI MEGJEGYZÉSEK:**

*Az írásban vagy szóban megadott információk, a technikai segítségnyújtás és a tárgyalások során, elhangzottak nem jelentik a gyártó felelősségét. Az információkat jóhiszeműen adják, a SICOMIN jelenlegi ismeretei és tapasztalatai alapján, a termékek megfelelő tárolása, kezelése során és normál körülmények között alkalmazzák, a SICOMIN ajánlásainak megfelelően. Azt javasoljuk, a SICOMIN termékek felhasználóinak, hogy néhány gyakorlati kísérlettel ellenőrizzék, hogy a kiválasztott anyagok alkalmasak-e a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Az ügyfélnél történő tárolás, az anyagok felhasználása, a késztermékek előállítása és átalakítása nem a SICOMIN ellenőrzése alatt áll, emiatt teljes egészében a felhasználó felelőssége. A SICOMIN fenntartja a jogot a termékek tulajdonságainak megváltoztatására. A termékismertetőben megadott összes műszaki adat laboratóriumi tesztekre épül. A ténylegesen mért adatok és az esetleges tolerancia a tőlünk független körülmények miatt változhat. Ha ennek ellenére vállaljuk a felelősséget, akkor az esetleges kártérítés az általunk szállított áruk értékére korlátozódik. Garantáljuk termékeink állandó minőségét, az értékesítés és a szállítás általános összefüggésében. A felhasználóknak mindig hivatkozniuk kell az érintett termék helyi termékismertetőinek legfrissebb kiadására, amelyeket kérésre megadunk*