SG 2015 / Komponens A+B

Bázis	**Magas minőségű, jól önthető, gyorsöntő gyantarendszer**
Gyanta	**SG 2015 Komponens A**
Edző	**SG 2000 Komponens B**
Szín	*sárgás áttetsző*

ALKALMAZÁSOK

- Öntödei minták, mintalapok
- Mag szekrények
- Negatívok, szerszámok
- Kontroll öntés
- Próba szerszámok prototípusokhoz

TULAJDONSÁGOK

- Töltetlen
- Nagyon alacsony viszkozitás
- Magas töltőanyag tartalom lehetséges
- Gyors szerszámbontási idő
- Magas szilárdság

FELDOLGOZÁSI ADATOK

Termék		**Keverék SG 2015 A+B komp.**	**Gyanta SG 2015 A komp.**	**Edző SG 2000 B komp.**
Szín		sárgás áttetsző	fehér	világos sárga
Keverési arány	**súly szerint**		100	100
Viszkozitás 25 ˚C-on	mPas	60 ± 5	120 ± 15	25 ± 5
Sűrűség 20˚C-on	g / cm3	1,10 ± 0,02	1,00 ± 0,02	1,14 ± 0,02
Fazékidő 20˚C-on 200g	perc	14 - 18	-	-
Kötési idő 20˚C-on	óra	3 – 5		

FIZIKAI ADATOK

Tulajdonságok	**Vizsgálati metódus**	**Egység**	**Érték**
Hajlító szilárdság	EN ISO 178	MPa	50 ± 5
Rugalmas nyúlás töréskor	EN ISO 178	%	7,3 ± 0,5
Rugalmassági modulus	EN ISO 178	MPa	1200 ± 200
Ütőszilárdság (CHARPY)	EN ISO 179	kJ/m2	30 ± 4
Nyomószilárdság	EN ISO 604	MPa	36 ± 5
Hőállóság (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	72 ± 3
Shore keménység	DIN ISO 7619-1	Shore D	70 ± 3

ÉRTÉKESÍTÉSI EGYSÉGEK / CSOMAGOLÁS

Egységek	Gyanta	SG 2015 Komp. A	1,000 kg / 5,000 kg / 50,000 kg
	Edző	SG 2000 Komp. B.	1,000 kg / 5,000 kg / 50,000 kg

SG 2015 / Komponens A+B

Feldolgozási utasítások

A töltőanyagot mindkét komponensbe egyesével kell bekeverni, hogy azok azonos viszkozitással rendelkezzenek.
Ezt követően mindkét összetevő jól összekeverhető.
Kis mennyiségeknél és elegendő tapasztalat esetén összekeverhetjük a töltetlen komponenseket is, majd ezután keverjük hozzá a töltőanyagot, anélkül hogy a fazékidő túl rövid lenne az öntéshez.

30mm-nél kisebb injektáló erő nem ajánlott a hosszú kikötési idő miatt.

Jellemzők

Az ***ebalta*** SG 2000 termékcsoport kiváló minőségű szinte szagtalan kétkomponensű poliuretán gyantákból áll, hozzáadott töltőanyag nélkül.
A töltőanyagot akkor keverjük hozzá, amikor már a két komponenst összekevertük. Különböző gyantakomponensek érhetőek el, melyek egy típusú edzővel vannak feldolgozva. Az egyes típusok fazék ideje és kikeményedési ideje különböző.

SG 2000 S fazékidő 1,5 - 2,5 perc
SG 2000 fazékidő 2,5 – 3,5 perc
SG 2000 L fazékidő 7-8 perc
SG 2015 fazékidő 14 – 18 perc

A termék gyors kikeményedése rövid formabontási időt eredményez. A nagyon vékony kötőanyag effektus magas töltőanyag tartalomnál. Különböző töltőanyagok hozzáadása határozzák meg a tulajdonságokat és a szilárdságokat.

A komponenseket használat előtt gondosan fel kell keverni / rázni.

A termék színe a különböző nyersanyagok miatt változhat. De ez a színváltozás nem befolyásolja a termék minőségét és tulajdonságait.

Tárolás

Mindkét komponens száraz hűvös helyen eredeti lezárt csomagolásban 18 - 25°C között tárolva.
Minden kinyitás után szorosan zárja vissza a fedeleket. Ajánlatos száraz gáz (levegő, nitrogén, stb.) jelenlétében lezárni. Az izocianát érzékeny az UV sugárzásra ezért tartsa távol fénytől.

Az eltarthatósági időtartam a csomagolási címkén található.

Biztonsági intézkedés

Kérjük, kövesse a Kémiai Biztonsági Szervezet óvintézkedési utasításait, amikor dolgozik ezzel az anyaggal.
Kérjük, kövesse a biztonsági tanácsokat!

Hulladékkezelés

A helyi hatóságokkal való megegyezés szerint a kikötött anyagot háztartási vagy kereskedelmi hulladékként lehet ártalmatlanítani. A nem kikötött termékek olyan hulladékok, amelyeket ellenőrzésnek vetnek alá, és ennek megfelelően kell ártalmatlanítani.
További kérdések esetén vegye fel a kapcsolatot a Termékbiztonsági Osztályunkkal.

Az utasításokat és ajánlásokat jóhiszeműen adjuk meg, és hosszú tapasztalatokon és gondos teszteken alapulnak. De mivel a használat feltételei nincsenek az irányításunk alatt valamint az alkalmazások és a munkamódszerek sokoldalúsága miatt nem tudunk garanciát adni. Minden információ nem kötelező érvényű, és nem garantálja a termék különleges jellemzőit vagy tulajdonságait. Az ebalta-tól kapott információk ellenére az ügyfélnek saját vizsgálatokat kell végeznie az alkalmazásokra és a feldolgozással kapcsolatban. Ha bármilyen különleges jótállási igény esete merül fel, akkor ebben a témában írásbeli megállapodás szükséges.