

Leírás

Megnövelt szilárdságú lamináló rendszer, töltőanyagok nélkül. Alkalmas üveg, szén vagy Kevlar szövet laminálására. A Letoxit PR 220 gyantát bisfenol A típusú módosított epoxigyantán alapul. A gyanta fiziológiailag jó kompatibilitású. A térhálósítók amin típusúak, melyek tartalmaznak nonilfenolt. A gyanta alacsony viszkozitása miatt, és ezáltal az alacsonyabb felületi feszültség miatt, jó a nedvesítő képességet mutat textílek és anyagok laminálásánál, ha azt EM 315, EM 316 és EM317 térhálósítóval keverik.

Alkalmazás

A lamináló anyagok alkalmasak olyan termékek gyártására, melyeket szélsőséges körülményeknek tesznek ki, például repülőgépekhez, vitorlás alkatrészekhez, modellekhez, vitorlásokhoz, sportcsónakokhoz, szállítójármű-karosszériákhoz, formákhoz, stb. A lamináló vegyületek mindenfajta gyártáshoz alkalmazhatóak, például kézi lamináláshoz, tekercseléshez, akkor is, ha préselést vagy vákuumot alkalmaznak.

A keverék optimális feldolgozási hőmérséklete 20-25 ° C közötti hőmérsékleti tartományban van. Magasabb feldolgozási hőmérséklet is lehetséges, de ez lerövidíti a keverék fazék idejét. A keverék fazék ideje 45 perc és 5 óra között van. Minden térhálósítónak ugyanaz a keverési aránya, tehát a térhálósítók bármilyen módon kombinálhatóak. Ez lehetővé teszi az optimális lamináló rendszer kialakítását a különféle feldolgozási módszerekhez. A laminált részeket ki lehet venni a formából a teljes kikeményezés előtt, hogy azt megmunkálják. Jól kidolgozott, fényes felületeket lehet elérni még kedvezőtlen kikeményedési körülmények között, például alacsonyabb hőmérsékleten vagy magas relatív páratartalom mellett.

A keverési arányt a lehető legpontosabban kell végrehajtani. A térhálósító több vagy kevesebb adagolása nem eredményezi a reakció gyorsulását vagy lassulását, hanem a nem megfelelő kikeményedéshez és ezáltal a mechanikai tulajdonságok romlásához vezet. Az elkeverést megfelelően kell elvégezni. Keverje össze addig, amíg a vegyület nem lesz egyenletes átlátszó színű, és nem maradnak benne elkeverhetetlen „felhők”. A lamináló rendszerek kombinálhatóak a megfelelő gélbevonatokkal, különféle lakkokkal és festékekkel (például PUR alapúakkal).

Gyanta specifikáció

	Norma	Resin Letoxit® PR 220
Sűrűség 25°C (g/cm ³)	PN-5M-11	1,15-1,23
Viszkozitás 25°C-on (mPa.s)	PN-5M-01	600-900
Epoxi equivalens	PN-5M-20	0,59-0,65
Epoxi érték	-	155-170
Szín		sárgás

Térhálósító specifikáció

	Norma	Térhálósító Letoxit® EM 315	Térhálósító Letoxit® EM 316	Térhálósító Letoxit® EM 317
Sűrűség at 25°C (g/cm ³)	PN-5M-11	0,94-0,97	0,94-0,97	0,93-0,96



Na Záhonech 1177
686 04 KUNOVIC
Czech Republic

tel: +420 572 433 711
fax: +420 572 433 700
email: 5M@5M.cz

www.5M.cz
LETOXIT® is registered trademark of 5M s.r.o.

ALKALMAZÁSI MÓDSZER

Letoxit® PR 220
Letoxit® EM 315, 316, 317

Version: 11/2011

Viszkozitás 25°C (mPa.s)	PN-5M-01	50-100	60-120	100-140
Hidrogénequivalens	-	64	64	64
Amin érték (mg KOH/g)	PN-5M-06	480-600	480-530	400-500
Szín	-	átlátszó kék	átlátszó kék	átlátszó kék

Feldolgozási adatok

	Letoxit® PR 220 + Letoxit® EM 315, 316, or 317
Feldolgozási hőmérséklet	20 – 30°C
Keverék viszkozitása 25°C-on	300-700
Raktározás 15 – 25 C° on	minimálisan 6 hónap gondosan zárt eredeti tartályban
Kikeményedés	24 óra 20-25 C- on
Utólagos kikeményedés	15 óra 50-60°C-on....attól.....15 perc 150°C-on

Keverési arány

	Gyanta Letoxit® PR 220 : térhálósító Letoxit® EM 315, 316, 317
Részek súlyonként	100 : 40 ± 1
Részek térfogat szerint	100 : 50 ± 1

5M

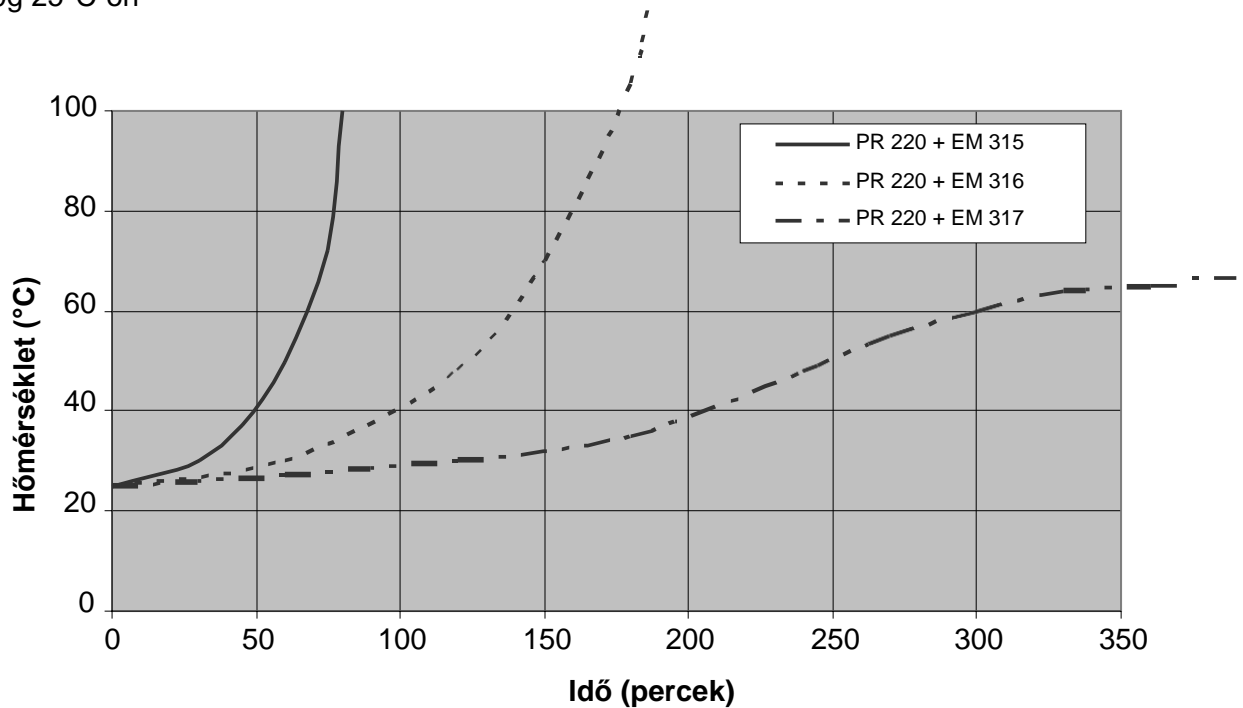
Na Záhonech 1177
686 04 KUNOVICE
Czech Republic

tel: +420 572 433 711
fax: +420 572 433 700
email: 5M@5M.cz

www.5M.cz
LETOXIT® is registered trademark of 5M s.r.o.

Hőmérséklet emelkedése

100g 25°C-on



Gel idő

1 mm vastag film réteg 25°C-on

Letoxit PR 220 + Letoxit EM 315	Letoxit PR 220 + Letoxit EM 316	Letoxit PR 220 + Letoxit EM 317
2-3 óra	3-4 óra	5-6 óra

Üvegesedési hőmérséklet (T_g)

Kikeményedés	Letoxit® PR 220 Letoxit® EM 315	Letoxit® PR 220 Letoxit® EM 316	Letoxit® PR 220 Letoxit® EM 317
24 h 25°C + 15 h 60°C	75-80°C	85-90°C	90-95°C
24 h 25°C + 2 h 70°C + 10 h 120°C	-	-	105°C
24 h 25°C + 2 h 70°C + 10 h 120°C + 4 h 150°C	-	-	110°C

Üvegesedési hőmérséklet emelkedés (T_g)

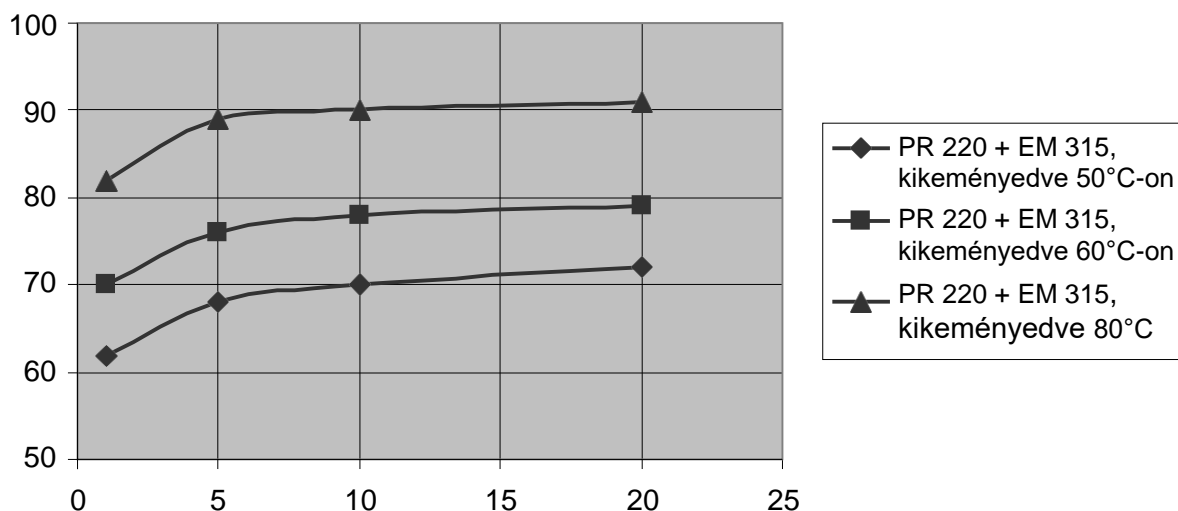


Na Záhonech 1177
686 04 KUNOVICE
Czech Republic

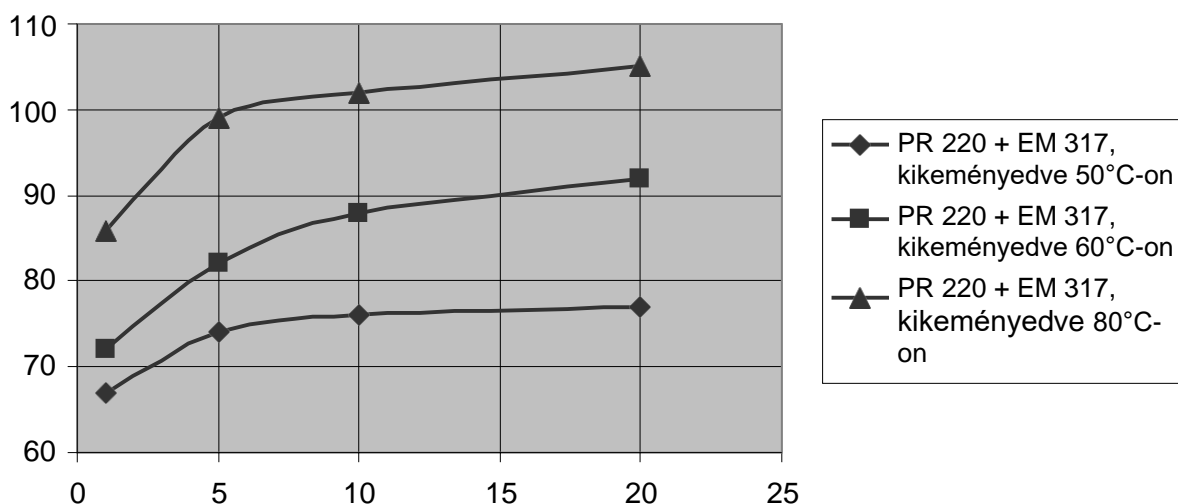
tel: +420 572 433 711
fax: +420 572 433 700
email: 5M@5M.cz

www.5M.cz
LETOXIT® is registered trademark of 5M s.r.o.

Gyanta PR 220 + térhálósító Letoxit EM 315



Gyanta Letoxit PR 220 + térhálósító Letoxit EM 317



Nem erősített gyanta műszaki tulajdonságai

Kikeményezés: 24 h 25°C 2 h 70°C 6 h 120°C	Norma	Gyanta Letoxit PR 220 + térhálósító Letoxit EM 315, EM 316, EM 317
Sűrűség 25 C-on (g/cm³)	PN-5M-11	1,18-1,20
Hajlító szilárdság (MPa)	CSN EN ISO 178	110-120
Rugalmassági együttható (GPa)	CSN EN ISO 178	3,0-3,3
Szakító szilárdság (MPa)	CSN EN ISO 572	70-80
Nyomószilárdság (MPa)	CSN EN ISO 604	120-140

ALKALMAZÁSI MÓDSZER

Version: 11/2011

Letoxit® PR 220
Letoxit® EM 315, 316, 317

Ütési erő (kJ/m²)	CSN EN ISO 179	45-55
Keménység Barcol (°Bc)	PN-5M-13	29

Csomagolás

Gyanta és tárhálósító rendelkezésre áll PE tartályokba, méretük 2, 5, 10 or 20 kg, és 200 kg hordókban.

