

Mix Fill 30 - Mix Fill 10

Töltőanyag formulák csiszolható felülethez

Leírás

Halmazállapot:	por
Típus:	A formula szervesetlen töltőanyagon és üreges mikrorészecskéken alapul.
Kompatibilis:	Epoxi, poliészter, vinilészter és poliuretán gyanták.
Alkalmazás:	Kitt készítéséhez, finom vagy közepesen finom csiszolható felülethez.
Hőmérsékleti ellenállás:	100°C felett (csak a töltőanyag)
Kémi ellenállás:	Víz, savak és szerves bázisok, oldószerek
Mix Fill 30:	Környezetbarát, viszonylag kemény. Használja vastag felületen, simításra.
Mix Fill 10:	Puha, könnyű csiszolni, finom szemcsés. A poliuretán vagy epoxi alapozás előtt alkalmazandó.

	Mix Fill 30	Mix Fill 10
Alkalmazás	alsó fedés	befejezés előtti fedés
Alkalmazható vastagság	3 cm	kevesebb mint 1cm
Sűrűség g/l	300	100
Keverék sűrűsége g/l ± 30	730	680
Keverék színe	krémfehér	szürke
Keverési arány tolerancia	Kiváló	Nagyon jó
Csiszolási keménység	Közepes	Puha
Csiszolási eltömődés	Alacsony	Nagyon alacsony
Keverési arány SR 1610 / SD 2613 (R/H)	100 g / 47 g or 100 ml / 50 ml (2/1 térfogat szerint)	
Keverési arány 100 g R/H ± 3 g	77 g	27 g
Keverési arány 100 ml R/H ± 30 ml	270 ml	270 ml
Költség kalkuláció		
Csak töltőanyag ár	1	3.6
Keverék ár kg	1	1.5
Keverék ár liter	1	1.4

R/ H : R gyanta / H térhálósító

Reaktivitás

	@ 20°C	@ 25°C
Fazék idő SR 1610 / SD 2613 500 g keverékhez	60'	35'
Feldolgozási idő 3 mm vastag kitthez	2 h	1 h 30
3 mm-es kitt borítás csiszolható ..óra után	20 h	16 h

Csomagolás Mixfill 10

Kitt térfogata	Kitt súlya	SR 1610	SD 2613	Töltőanyag
660 liter kitthez	448.80 kg	1 x 240 kg	4 x 28.2 kg	4 x 24 kg
165 liter kitthez	112.20 kg	2 x 30 kg	1 x 28.2 kg	1 x 24 kg
28 liter kitthez	18.70 kg	1 x 10 kg	1 x 4.7 kg	2 x 2 kg
14 liter kitthez	9.35 kg	1 x 5 kg	1 x 2.35 kg	1 x 2 kg
3 liter kitthez	1.96 kg	1 x 1.05 kg	1 x 0.49 kg	1 x 0.42 kg

Mixfill 30

Kitt térfogata	Kitt súlya	SR 1610	SD 2613	Fillers
895 liter kitthez	652.80 kg	1 x 240 kg	4 x 28.2 kg	6 x 50 kg
258 liter kitthez	188.20 kg	2 x 30 kg	1 x 28.2 kg	2 x 50 kg
37 liter kitthez	26.70 kg	1 x 10 kg	1 x 4.7 kg	2 x 6 kg
18 liter kitthez	13.35 kg	1 x 5 kg	1 x 2.35 kg	1 x 6 kg
4 liter kitthez	2.79 kg	1 x 1.05 kg	1 x 0.49 kg	1 x 1.25 kg

Felület előkészítése

Epoxi : Laminált fa, szendvics elemek

Zsírtalanítás: (vízben oldódó mosószerrel, alkohollal), csiszolás, por eltávolítása.

Megjegyzés: be kell tartani a műveletek sorrendjét!

Közvetlen felhordásnál, ha Peeltexel dolgozik (héjréteg), távolítsa el a Peeltexet közvetlenül a festés előtt. (A felület védelme a műhelyszennyezés ellen)

Merített fém

SA 2,5 homokfúvó vagy ST 3 tûpisztoly: durvaság 25-75 mikron. Egy réteg Seaprim EP 140, majd egy réteg Seacoat EP 215 HB felhordása.

Megjegyzés: Ha a Mixfill rendszert közvetlenül a Seaprim EP 140-re lehet felvinni, akkor a felületet etanollal kell megtisztítani, majd finoman csiszolni Scotch Brite 3M-mel (közepes szemcséjűvel).

Ennek ellenére biztonságosabb a Seacoat EP 215 HB réteg felvitele, hogy a megfelelő vastagságú réteg legyen a csiszoláshoz, mielőtt a Mixfill-t felviszik, anélkül hogy Seaprim EP 140-t alkalmazzák. Az újbóli bevonás ideje hosszabb a Seacoat EP 215 HB réteg esetében.

Alumínium:

Zsírtalanítás, csiszolás 24/36 alatt vagy finomfűvás

Vigyen fel egy réteg WP Primer WP 110-et, majd egy réteg Seaprim EP 140-et.

Régi vagy ozmózus poliészter kompozit

Zsírtalanítás, majd csiszolás, homokfűvás vagy a gélbevonat csiszolása.

Aljzat 300 mikronnál kisebb porózussággal (csiszolt felület 80/120): 1 réteg.

Az EP 215 felületet hagyjuk polimerizálódni 24 órán át szobahőmérsékleten (15 ° C felett).

Homokfűvott szubsztrát: aprított szálú szövet erősen agresszív, nagy porozitású: egy réteg epoxigyantát oldószer nélkül. A Mix Fill felhordása közvetlenül az epoxigyanta gélesedése után történik, vagy a kikeményített gyantán, mely teljesen zsírtalanított és 80/120-as finomsággal csiszolt.

További információkhoz olvassa el a használati utasítást vagy forduljon műszaki osztályunkhoz.

Arányok / Keverék

Vegye figyelembe a gyanta / térhálósító arányt, alaposan keverje össze az összetevőket. Mérje ki pontosan és használja az alkalmazott szerszámokat, az előkészített mennyiség szerint.

Helyezze be a Mixfill töltőanyagot több lépésben a gyanta / térhálósító keverékbe. Ha 300 ml-nél több kitt van, használjon lassú mechanikus keverőt.

Javasolt felhasználás

1 mm-es réteghez 1 m² 1 liter keverék.

Időjárási körülmények

A szubsztrát hőmérséklete 3 ° C-al magasabb, mint a harmatpont.

Kerülje a nedves időjárást, és a 15 ° C alatti környezeti hőmérsékletet.

Tartsa zárva a csomagolást, ne tárolja nedves környezetben, a helyes tárolási hőmérséklet: 15 ° C - 30 ° C között van.

Az elkészült fedőréteget 7 napig ne tegye ki esőnek.

Következő rétegek

Az első réteget szükséges portalanítani és készre csiszolni az új felvitel előtt.

SR 1610 / SD 2613 / Mix Fill 10 – befelező réteghez. Közepes a finom csiszoláshoz a festést megelőzően.

EP 215 HB tengeri bevonat – 2 réteg nem merített környezetben. 3-4 réteg merített környezetben.

SD 2613 maró hatású – kerülje a szemmel és bőrrel történő érintkezést. Kezet védje gumikesztyűvel. Oldószerral ne mosson kezet, csak szappannal és vízzel. Zárt térben szellőztessen. A csiszolás alatt viseljen porvédő maszkot.

Védje a természetet, ne dobja a hulladékot csatornába.