

SR Surf Clear EVO / SD EVO

Epoxi rendszer szörfdeszkákhoz



Sicomín Surf Clear EVO epoxy rendszert kifejezetten szörfdeszkákhoz fejlesztették ki.

Surf Clear EVO Alkalmos üveg, szén, aramid, természetes és szintetikus felületek kézi laminálására.

Surf Clear EVO kompatibilis az összes kereskedelmben kapható habbal: polisztirol, poliuretán, térhálósított és lineáris PVC habokkal, és egyéb más termékekkel .

Surf Clear EVO kompatibilis az összes jellemző töltőanyaggal, amelyet a szörfiparban használnak.

		SD EVO lassú	SD EVO közepes	SD EVO gyors
Reakcióképesség		lassú	standard	gyors
Kezdeti viszkozitás (mPa.s)	@ 20 °C	1020	1570	2000
	@ 30 °C	440	610	660
Fazék idő (150 g)	@ 20 °C	01 h 10	10 min	8 min
	@ 30 °C	33 min	6 min	4 min
Keverési arány	Súly szerint	100 / 38	100 / 39	100 / 41
	Térfogat szerint	100 / 50	100 / 50	100 / 50
	N/mm ²	72	70	68
	%	3,9	4,1	4
% Maximális nyúlás	%	3,9	4,1	4
TG1 max fellépő	°C	89	84	80
Gél idő	@ 20 °C	09 h 20	03 h 18	02 h 51
	@ 30 °C	05 h 00	01 h 57	01 h 42
Elérési idő 400 mPa.s	@ 20 °C	04 h 20	-	01 h 08
	@ 30 °C	02 h 40	49 min	44 min
Öntőforma idő	@ 20 °C	28 h 00	09 h 54	08 h 33
	@ 30 °C	15 h 00	05 h 51	05 h 06

Jellemzők:

Térfogatarány 2: 1.

A szörfdeszkák gyártásához ajánlott nagy mechanikai teljesítményű epoxi-rendszer. Rugalmas tapintású, magas hőmérsékleti és UV-stabilitással rendelkező szörfdeszkák gyártásához.

Magas szintű felületkiképzés az erős fény miatt.

Egyéb alkalmazások: szörfdeszka javítások, szörf részeihez, minta- és modell bevonatok készítéséhez stb. ...

Enyhe szag és bőr kímélő formula a jobb munkakörnyezet érdekében.

Tanács az alkalmazáshoz:

Dolgozzon tiszta, fűtőberendezéssel ellátott helyen. Ideális munkahőmérséklet 18 ° C és 30 ° C között. A laminálás során tartson állandó hőmérsékletet. Kerülje a magas páratartalmat.

Kerülje az UV-sugárzást, a kikeményedés alatt. Azok a laminátumok és bevonatok, amelyeknek napsugárzás nélkül utólag kikeményednek, vagy legalább 7 napig 18 ° C-on polimerizálódnak, nagyobb lesz az UV ellenállásuk és jobb mechanikai tulajdonságaik.

Ne hígítsa oldószerrel. Kérjük, konzultáljon, ha műszaki segítségre van szüksége. Kompatibilis pigmentek használata lehetséges. A csomagolást tartsa jól lezárva, mivel a térhálósítók érzékenyek a szén-dioxidra és a páratartalomra.

A **Surf Clear EVO** végső rétegének csiszolása után poliuretán vagy más fedőrétegű festék (a legjobb UV-védelem érdekében) alkalmazható.

Zöld technológia:

SICOMIN nagymértékben alkalmazza a zöld technológiát. Ha a technológia és az alapanyagok lehetővé teszik, akkor a biomasszából származó nyersanyagokat választjuk.

A Surf Clear EVO epoxigyanta bioalapú széntartalma körülbelül 40% (cask a gyanta)

OH adalék, a világ legfényesebb szörfdeszkájáért

A Sicomin lehetőséget kínál arra, hogy egy extra adalékanyagot keverjenek a Surf Clear EVO gyantához, hogy javítsa a fehér PS vagy PU habokra felvitt laminátumok fényességét. Színes táblára használva az OH adalékanyag módosíthatja a színérzékelést (kék hatás szén- vagy rózsaszín hatású fa- vagy lenvászonszövevettel), kérjük, végezzen tesztet, hogy elkerülje a meglepetéseket. Keverés: 1 g OH 1 kg gyantához SR Surf Clear EVO - Először keverjük össze a gyantát és az OH adalékot, majd keverjük össze a térhálósítóval.



Epoxi gyanta SR Surf Clear EVO

Halmazállapot		folyékony
Szín		lila
Viszkozitás (mPa.s)	@ 15 °C	5500 ± 1100
	@ 20 °C	2925 ± 575
	@ 25 °C	1680 ± 320
	@ 30 °C	1070 ± 220
Sűrűség	@ 20 °C	1,1817
Törésmutató	@ 25 °C	1,545 ± ,002
Raktározás (hónap)	@ Ta	24

Térhálósító(k)

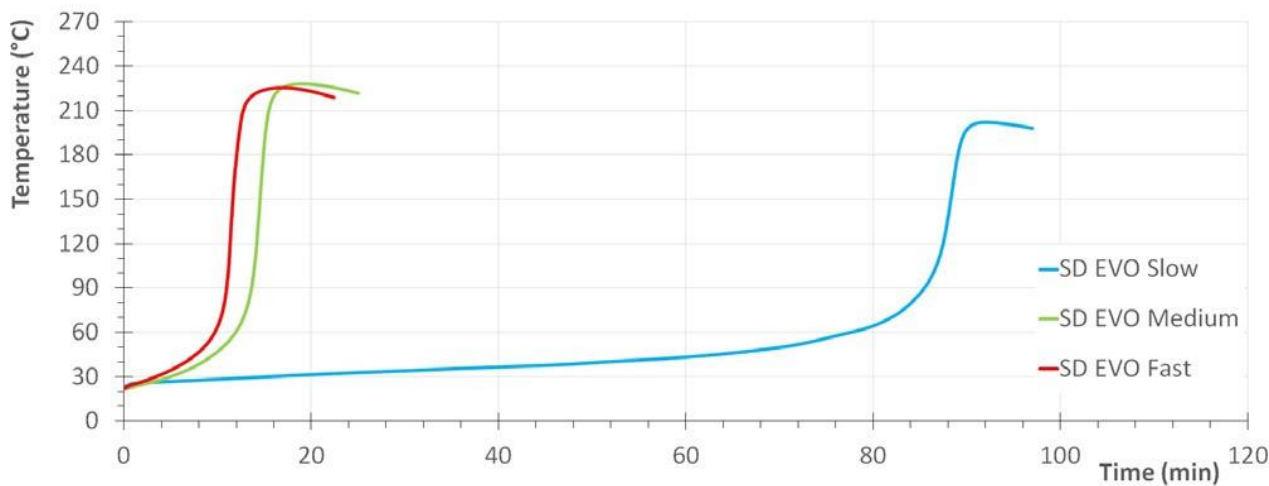
		SD EVO lassú	SD EVO közepes	SD EVO gyors
Halmazállapot		folyékony	folyékony	folyékony
Szín		színtelen	világos sárga	színtelen
Gardner szín		≤ 2	≤ 1	≤ 1
Reakció szint		alacsony	standard	gyors
Viszkozitás (mPa.s)	@ 15 °C	80 ± 15	180 ± 40	290 ± 60
	@ 20 °C	60 ± 15	120 ± 25	190 ± 40
	@ 25 °C	45 ± 10	80 ± 20	125 ± 25
	@ 30 °C	32 ± 6	60 ± 12	90 ± 20
Sűrűség	@ 20 °C	0,9710	0,9920	1,0000
Törésmutató	@ 25 °C	1,471 ± ,002	1,5113 ± ,002	1,5169 ± ,002
Raktározás (hónap)	@ Ta	24	24	24

Keverék(ek) SR Surf Clear EVO / SD EVO

	SD EVO lassú	SD EVO közepes	SD EVO gyors
Halmazállapot	liquid	liquid	liquid
Szín	purple	purple	purple
Keverési arány			
Súly szerint	100 / 38	100 / 39	100 / 41
Térfogat szerint	100 / 50	100 / 50	100 / 50
Kezdeti viszkozitás (mPa.s) @ 20 °C	1020	1570	2000
PP 50 mm / 10 s ⁻¹ @ 30 °C	440	610	660
Sűrűség @ 20 °C	1,1	1,1	1,1

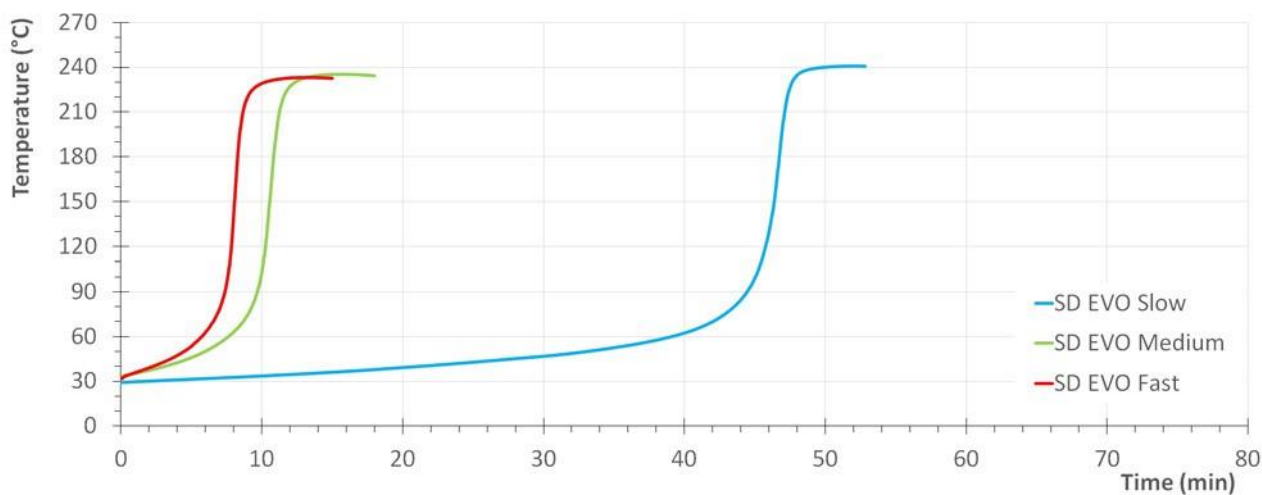
Reaktivitás @ 20 °C for 150 g SR Surf Clear EVO / SD EVO

	SD EVO lassú	SD EVO közepes	SD EVO gyors
Exoterm hőmérséklet (°C)	202	228	225
Exoterm csúcs idő	01 h 30	18 min	15 min
Elérési idő 50 °C	01 h 10	10 min	8 min



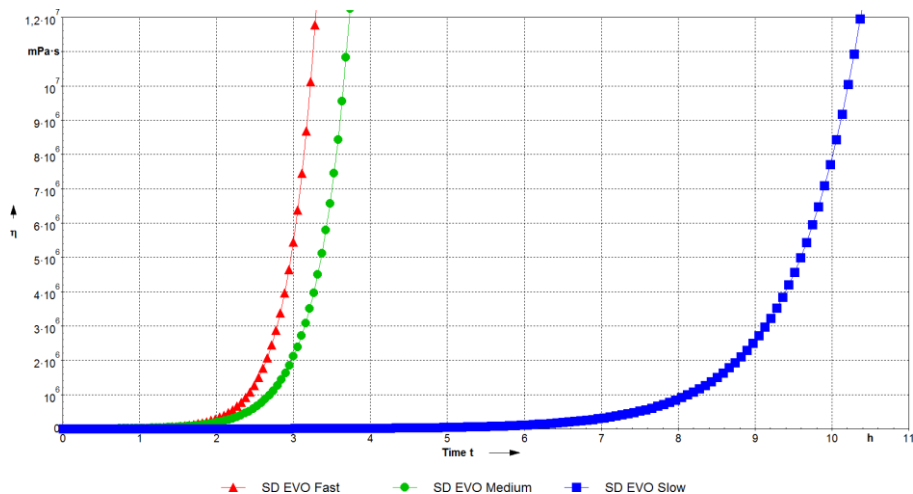
Reaktivitás @ 30 °C for 150 g SR Surf Clear EVO / SD EVO

	SD EVO lassú	SD EVO közepes	SD EVO gyors
Exoterm hőmérséklet (°C)	241	235	233
Exoterm csúcs idő	53 min	14 min	12 min
Elérési idő 50 °C	33 min	6 min	4 min

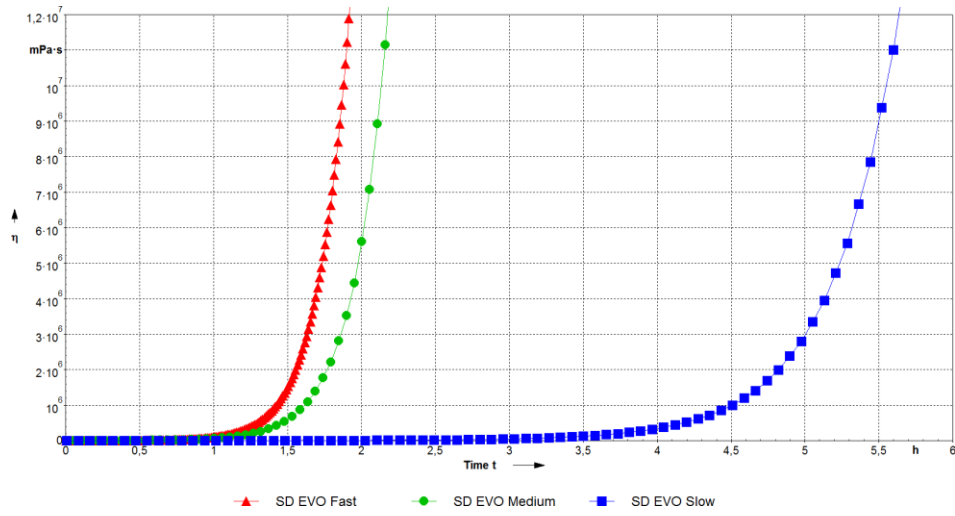


Reaktivitás 1 mm vastag réteg

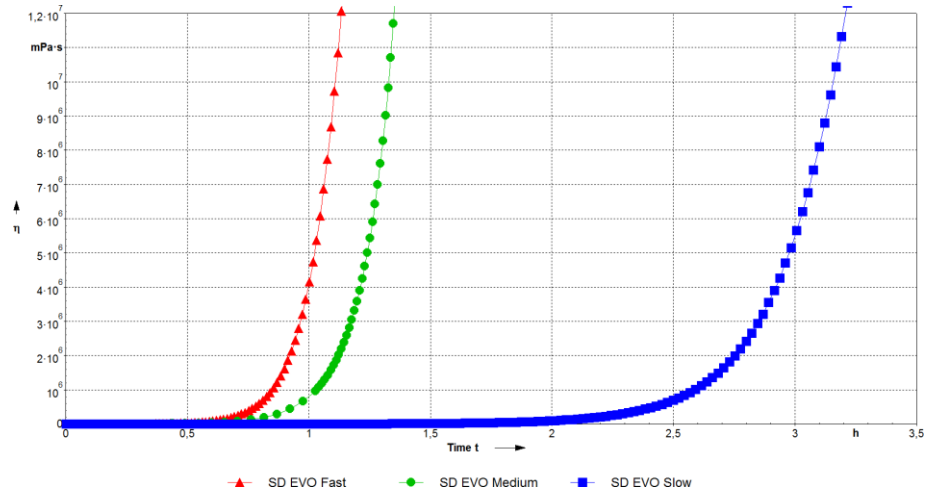
@ 20 °C



@ 30 °C



@ 40 °C



A gyanta öntvény mechanikai tulajdonságai:

		SR Surf Clear EVO / SD EVO lassú			SR Surf Clear EVO / SD EVO		
Utótérhálósítás	→	24 h @ Ta + 16 h @ 60 °C			24 h @ Ta + 16 h @ 60 °C		
Húzás							
Modulusz	N/mm ²	3 400			3 400		
Maximális húzószilárdság	N/mm ²	72			70		
Szakító szilárdság	N/mm ²	67			66		
Maximális nyúlás	%	3,9			4,1		
Szakadási nyúlás	%	5,1			6		
Rugalmasság							
Modulusz	N/mm ²	3 100			3 200		
Maximális nyúlás	N/mm ²	120			122		
Szakadási nyúlás	N/mm ²	111			108		
Maximális nyúlás	%	5,4			5,7		
Szakadási nyúlás	%	7,2			8,2		
Nyírás							
Nyíró szilárdság	N/mm ²	47			49		
Nyomószilárdság							
Modulusz	N/mm ²						
Folyás határ	N/mm ²	99			105		
Benyomódás	%	13,4			15,8		
Charpy ütő hajlító							
Szilárdság	kJ/m ²	44			40		
DSC üvegesedési hőmérséklet							
TG1 alap	°C	86			88		
TG1 maximum	°C	89			84		
DTMA üvegesedési átmenet							
TG tan delta	°C						
TeiG fellépő G'	°C						
TmG közép G'	°C						
TefG végső	°C						
TG csúcs G''	°C						

A gyanta öntvény mechanikai tulajdonságai

		SR Surf Clear EVO / SD EVO Fast		
Utótérhálósítás		24 h @ Ta + 16 h @ 60 °C		
Húzás				
Modulusz	N/mm ²	3 400		
Maximális húzószilárdság	N/mm ²	68		
Szakító szilárdság	N/mm ²	65		
Maximális nyúlás	%	4		
Szakadási nyúlás	%	6,5		
Rugalmasság				
Modulusz	N/mm ²	3 200		
Maximális nyúlás	N/mm ²	117		
Szakadási nyúlás	N/mm ²	103		
Maximális nyúlás	%	5,6		
Szakadási nyúlás	%	8,5		
Nyírás				
Nyíró szilárdság	N/mm ²	48		
Nyomószilárdság				
Modulusz	N/mm ²			
Folyás határ	N/mm ²	103		
Benyomódás	%	14,3		
Charpy ütő hajlító				
Szilárdság	kJ/m ²	38		
DSC üvegesedési hőmérséklet				
TG1 alap	°C	80		
TG1 maximum	°C	80		
DTMA üvegesedési átmenet				
TG tan delta	°C			
TeiG fellépő G'	°C			
TmG közép G'	°C			
TefG végső	°C			
TG csúcs G''	°C			

A tiszta öntött műgyanta mintáin elvégzett vizsgálatok, előzetes gáztalanítás nélkül, acéllemezek között. A következő szabványok szerint végrehajtott mérések:

Mechanikai vizsgálatok:

Húzás: NF EN ISO 527-2:2012

Rugalmasság: NF EN ISO 178:2011

Összenyomhatóság: NF EN ISO 604:2004 or NF EN ISO 844:2014 (foam product)

Charpy nyíró szilárdság: NF EN ISO 179-1:2010

Nyíró szilárdság: ASTM D732-17 (Punch Tool)

Delaminálódás: ASTM D5528-13

Szilárdság (GIC et KIC) : ISO 13586:2000

Vízfelvétel: Belső. Polimerizációs ciklus után, megmunkálás, mérés,

desztillált vízben töltött idő, 70 ° C / 48 óra alatti, súly mérés 1 óra pihentetés után.

Hőállóság:

Üvegesedési hőmérséklet DSC: NF EN ISO 11357-2:2014 -5°C to 180 °C nitrogen gáz atmoszférában

T or alap: Első ciklus 20 °C/perc

T_{G1} maximum vagy alap: Második ciklus at 20 °C/perc

Üvegesedési hőmérséklet DTMA: Hőmérséklet tartomány 0 °C to 180 °C @ 2°C/perc normal atmoszférában

NF EN ISO 11357-1:2016 T_G alap G'

ASTM D4065-12 T_G maximum G''

Fizikai vizsgálatok:

Gardner szín: NF EN ISO 4630:2016 Visual method

Törésmutató: NF ISO 280:1999

Viszkozitás: NF EN ISO 3219:1994 Rheometer 50 mm, shear 10 s⁻¹

Folyadék sűrűsége: ISO 2811-1:2016 Pycnometer

Szilárd termék sűrűsége: NF EN ISO 1183-3:1999 Helium Pycnometer

Hab sűrűsége: NF EN ISO 845:2009

Gélesedési idő: Cross G' G'' Rheometer CP50 - Shear rate 10 s⁻¹ Green Carbone content: ASTM D6866-16 or XP CEN/TS 16640 Avril 2014

TA: Környezeti hőmérséklet (20 to 25 °C)

JOGI MEGJEGYZÉSEK:

Az írásban vagy szóban megadott információk, a technikai segítségnyújtás és a tárgyalások során, elhangzottak nem jelentik a gyártó felelősségét.

Az információkat jóhiszeműen adják, a SICOMIN jelenlegi ismeretei és tapasztalatai alapján, a termékek megfelelő tárolása, kezelése során és normál körülmények között alkalmazzák, a SICOMIN ajánlásainak megfelelően. Azt javasoljuk, a SICOMIN termékek felhasználóinak, hogy néhány gyakorlati kísérlettel ellenőrizzék, hogy a kiválasztott anyagok alkalmasak-e a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Az ügyfélnél történő tárolás, az anyagok felhasználása, a késztermékek előállítása és átalakítása nem a SICOMIN ellenőrzése alatt áll, emiatt teljes egészében a felhasználó felelőssége.

A SICOMIN fenntartja a jogot a termékek tulajdonságainak megváltoztatására. A termékismertetőben megadott összes műszaki adat laboratóriumi tesztekre épül. A ténylegesen mért adatok és az esetleges tolerancia a tőlünk független körülmények miatt változhat.

Ha ennek ellenére vállaljuk a felelősséget, akkor az esetleges kártérítés az általunk szállított áruk értékére korlátozódik. Garantáljuk termékeink állandó minőségét, az értékesítés és a szállítás általános összefüggésében. A felhasználóknak mindig hivatkozniuk kell az érintett termék helyi termékismertetőinek legfrissebb kiadására, amelyeket kérésre megadunk.