

# SA 300

## Gyorsító epoxi rendszerhez

Az **SA 300** nagyon hatékony gyorsítószer aminokkal térhálósított epoxi rendszerekhez. Lehetővé teszi a gyors térhálósodást és csökkenti a száradási időt környezeti hőmérsékleten. Kompatibilis minden termékünkkel.

### SA 300 – Leírás

A reakció gyorsul, és ennek során hő keletkezik a film réteg alatt. A gyorsulás arányos a gyantához adott SA 300 mennyiségével. Nem változik a rendszer üvegesedési értéke és a mechanikai teljesítmény. Javítja a felületi szennyezésre érzékeny rendszerek felületi minőségét.

Az SA 300 színtelen, alacsony viszkozitású, U.V. ellenálló. Az SA 300 által végzett gyorsítás nem helyettesítheti az utókezelést.

A 60 ° C feletti üvegesedési hőmérsékletet 40 ° C feletti hőkezeléssel lehet elérni.

### Eljárás:

Az SA 300-at a gyantához adható a térhálósító hozzáadása előtt vagy a kettő megfelelő összekeverése után.

Ne keverjen közvetlenül a térhálósítóba SA 300-at. Arány SA 300 / gyanta: 0,2–3% az SA 300-t a gyantában epoxi-ként kezelik.

### Példa súly szerinti adagolása ;

SR 8200	100 g	99 g	
SA 300		1 g	( 1% gyanta vagy 0.76% keverék )
SD 8202	31 g	31	

### Példa a gyorsításra SR 1620 / SD 2622 by SA 300 :

SR 1620	100 g	99.5 g	99 g	97 g
SA 300	0	0.5 g	1 g	3 g
SD 2622	27 g	27 g	27 g	27 g
gél idő 150 g / 20°C	360 ‘	175’	110’	18’
por mentes 25°C-on	6 hrs	4 hrs 30’	4 hrs	3 hrs 30’
Tg 1 (°C) / keményedés 16 hrs 60°C	84	85	84	82
Ütésállóság (KJ / m <sup>2</sup> )	19	26	22	22

### Csomagolás

200 g / 500 g

### Biztonsági adat - (EEC besorolás 91 / 155 / EEC irányelv )

Termék	Címke	R mondatok
<b>SA 300</b>	T: Toxic	R 36/38: Irritálja a szemet és bőrt. R 22: Lenyelve ártalmas R 24: Bőrrel érintkezve mérgező. R 43: Bőrrel érintkezve érzékenységet okoz.