

## SR 3-10 / SD 3' or SD 10' Epoxi gyorsan kötő rendszer

### A rendszer alapja a SR 3-10 gyanta és SD x' térhálósító

- Kétkomponensű epoxi rendszer
- Egyszerű keverési arány: tömeg és térfogat 1/1
- Nincs kritikus keverési arány
- Nagyon gyors kikeményedés vastag rétegben, csupán néhány perc alatt.
- Töltetlen összetevők hígítókkal, viszkózus folyadékok tixotropikus töltőanyagok nélkül.

### Kikeményedés

- Nagyon gyors alacsony és szobahőmérsékleten
- Magasabb hőmérsékleten felgyorsul

### Köthető anyag

- Általános epoxy gyanta
- Csak zsírtalanítás. / Zsírtalanítás, csiszolás és eltávolítás a kiálló részecskéket. / Zsírtalanítás és vegyi előkezelés
- Kérjük vegye fel a kapcsolatot műszaki részlegünkkel:
- Anyag: fa, laminált anyagok, fémek és ötvözetek, műanyagok, egyéb anyagok ...

**SR 3-10 Epoxi gyanta**

Szín	Átlátszótól sárgásig viszkózus folyadék	
Halmazállapot	3 maximum	
Gardner szín		
Viszkozitás (mPa.s)	@ 15 °C	75 900
	@ 20 °C	26 700
	@ 25 °C	11 000
	@ 30 °C	5100
	@ 40 °C	1500
Sűrűség	@ 20 °C	1.16
Törésmutató	@ 25 °C	1.5716
Raktározás	Kristályosodhat alacsony hőmérsékleten vagy hosszú tárolás után. Ha az SR 3-10 tárolás közben kikristályosodik, szemcsés, a gyanta eredeti állapotába visszaállítható ha az oldatot keverés mellett 50–60 ° C-ra melegítjük.	
Eltarthatóság	@ 20 °C	2 év

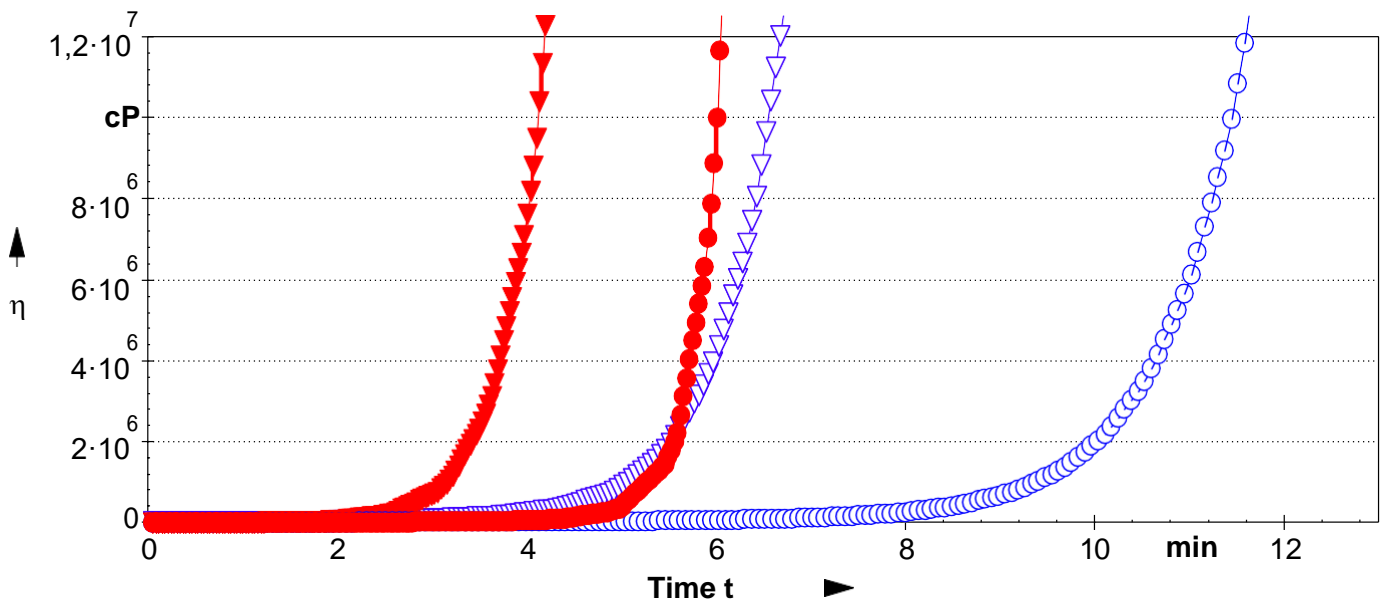
**Térhálósító SD x'**

Típus	SD 3'		SD 10'
	"Ultra gyors"		"Nagyon gyors"
Halmazállapot/szín	sárga viszkózus folyadék		sárga viszkózus folyadék
Viszkozitás (mPa.s)	@ 15 C	47 900	39 000
	@ 20 °C	25 000	20 500
	@ 25 °C	13 800	11 400
	@ 30 °C	7900	6700
	@ 40 °C	3000	2600
Sűrűség (g/cm <sup>3</sup> )	@ 20 °C	1.13	
Törésmutató	@ 25°C	1.5016	1.5001

### Keverék SR 3-10 / SD x'

		SR 3-10 / SD 3'	SR 3-10 / SD 10'
Súlyarány		100 g / 90 g	
Térfogat arány		100 ml / 100 ml	
100 keverék fazék idő	@ 25 °C	3 – 6 mn	5 – 10 mn
1 mm film kikeményedik	@ 25 °C	7- 10 mn	15 – 20 mn
Kezdeti viszkozitás	@ 20 °C	20 000	12 000
(± 20 % mPa.s)	@ 30 °C	7 000	5 700

### Reaktivitás – 1 mm film viszkozitás fejlődése



—▽— SR 3-10 / SD 3' @ 20 °C

—○— SR 3-10 / SD 10' @ 20 °C

—▽— SR 3-10 / SD 3' @ 30 °C

—●— SR 3-10 / SD 10' @ 30 °C

**A tiszta öntött műgyanta mintáin elvégzett vizsgálatok, előzetes gáztalanítás nélkül, acéllemezek között. A következő szabványok szerint végrehajtott mérések:**

**Mechanikai vizsgálatok:**

Húzás: NF EN ISO 527-2:2012

Rugalmasság: NF EN ISO 178:2011

Összenyomhatóság: NF EN ISO 604:2004 or NF EN ISO 844:2014 (foam product)

Charpy nyíró szilárdság: NF EN ISO 179-1:2010

Nyíró szilárdság: ASTM D732-17 (Punch Tool)

Delaminálódás: ASTM D5528-13

Szilárdság (GIC et KIC) : ISO 13586:2000

Vízfelvétel: Belső. Polimerizációs ciklus után, megmunkálás, mérés, desztillált vízben töltött idő, 70 ° C / 48 óra alatti, súly mérés 1 óra pihentetés után.

**Hőállóság:**

Üvegesedési hőmérséklet DSC: NF EN ISO 11357-2:2014 -5°C to 180 °C nitrogen gáz atmoszférában

T or alap: Első ciklus 20 °C/perc

T<sub>G1</sub> maximum vagy alap: Második ciklus at 20 °C/perc

Üvegesedési hőmérséklet DTMA: Hőmérséklet tartomány 0 °C to 180 °C @ 2°C/perc normal atmoszférában

NF EN ISO 11357-1:2016 T<sub>G</sub> alap G'

ASTM D4065-12 T<sub>G</sub> maximum G''

**Fizikai vizsgálatok:**

Gardner szín: NF EN ISO 4630:2016 Visual method

Törésmutató: NF ISO 280:1999

Viszkózitás: NF EN ISO 3219:1994 Rheometer 50 mm, shear 10 s<sup>-1</sup>

Folyadék sűrűsége: ISO 2811-1:2016 Pycnometer

Szilárd termék sűrűsége: NF EN ISO 1183-3:1999 Helium Pycnometer

Hab sűrűsége: NF EN ISO 845:2009

Gélesedési idő: Cross G' G'' Rheometer CP50 - Shear rate 10 s<sup>-1</sup> Green Carbone content: ASTM D6866-16 or XP CEN/TS 16640 Avril 2014

TA: Környezeti hőmérséklet (20 to 25 °C)

**JOGI MEGJEGYZÉSEK:**

Az írásban vagy szóban megadott információk, a technikai segítségnyújtás és a tárgyalások során, elhangzottak nem jelentik a gyártó felelősségét.

Az információkat jóhiszeműen adják, a SICOMIN jelenlegi ismeretei és tapasztalatai alapján, a termékek megfelelő tárolása, kezelése során és normál körülmények között alkalmazzák, a SICOMIN ajánlásainak megfelelően. Azt javasoljuk, a SICOMIN termékek felhasználóinak, hogy néhány gyakorlati kísérlettel ellenőrizzék, hogy a kiválasztott anyagok alkalmasak-e a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Az ügyfélnél történő tárolás, az anyagok felhasználása, a késztermékek előállítása és átalakítása nem a SICOMIN ellenőrzése alatt áll, emiatt teljes egészében a felhasználó felelőssége.

A SICOMIN fenntartja a jogot a termékek tulajdonságainak megváltoztatására. A termékismertetőben megadott összes műszaki adat laboratóriumi tesztekre épül. A ténylegesen mért adatok és az esetleges tolerancia a tőlünk független körülmények miatt változhat.

Ha ennek ellenére vállaljuk a felelősséget, akkor az esetleges kártérítés az általunk szállított áruk értékére korlátozódik. Garantáljuk termékeink állandó minőségét, az értékesítés és a szállítás általános összefüggésében.

A felhasználóknak mindig hivatkozniuk kell az érintett termék helyi termékismertetőinek legfrissebb kiadására, amelyeket kérésre megadunk.